

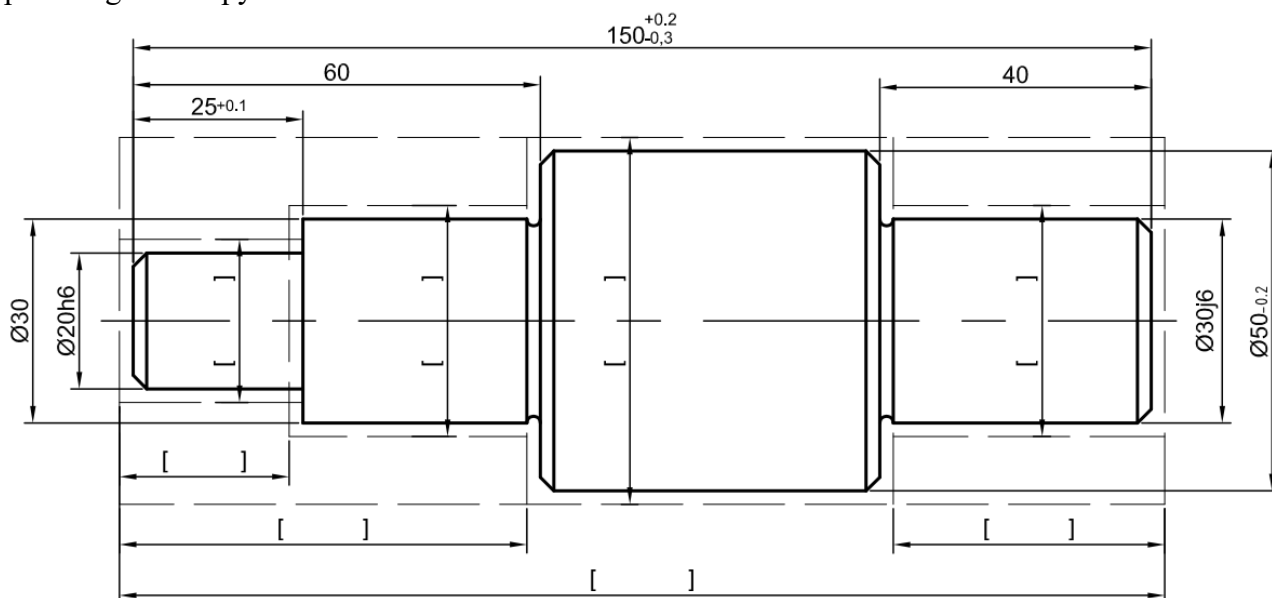
	Podstawy technologii budowy maszyn – lab.	
lab. 2.	Temat: Wyznaczanie naddatków na obróbkę części typu wałek.	Data:
	Imię i nazwisko:	Grupa:

Cel ćwiczenia:

Celem ćwiczenia zapoznanie się z zasadami określania naddatków na obróbkę powierzchni obrotowych oraz czołowych wałków.

Treść zadania:

Dla wałka przedstawionego na rysunku wykonawczym określić wartości naddatków na poszczególne etapy obróbki.



Wymiary wejściowe półfabrykatu :

- średnica pręta walcowanego:
- długość po cięciu:

Wymiar dla obrabianej powierzchni	Naddatki			
	Obróbka zgrubna	Obróbka kształtująca	Obróbka wykańczająca	Liczba przejść w obróbce zgrubnej
$\phi 50_{-0.2}$				
$\phi 30$				
$\phi 30j6$				
$\phi 20h6$				
$25^{+0.1}$				
60				
40				
$150^{+0.2}_{-0.3}$				